

.500 Jeffery (12,7 x 70 mm Schuler)

	bar	psi		mm	in.
Normalisation		CIP			
Pression maximum admissible*	3 300	47 862	Longueur max. de la douille	70,00	2,756
Pression individuelle maximum*	3 795	55 042	Recoupe à	69,60	2,740
Pression d'épreuve*	4 125	59 828	Diamètre extérieur du collet	13,64	0,537
* : Capteur piézo-électrique			Longueur max. de la cartouche	88,00	3,465
			Diamètre nominal de l'alésage	12,70	0,500
			Diamètre nominal à fond de rayure	12,95	0,510
			Capacité utile de l'étui (eau, g/gr)	0,00	0,0
			Griffe de maintien RCBS #	37	
Essais	mm	in.		mm	in.
Arme	Carabine Wm Jeffery & Sons				
Longueur du canon	620	24	Pas de rayure usuel : un tour en	254	10

Chargements de référence

Marque/réf.	gr	g	Type de balle	f/s	m/s
Kynoch	535	34,67	Woodleigh	2 265	690
W. Romey	535	34,67	Woodleigh	2 265	690

535 grains		Woodleigh Weldcore FMJ 34,67 g								
	mm	in.	Poudre		Charge		Vitesse (V 2,5 m)		Pression **	
			Marque	Type	g	gr	m/s	f/s	bar	psi
Poids	34,67	535								
Diamètre	12,95	0,510	Vectan (M)	Tu 5000	6,70	103,4				
Sertissage	Moyen		Vectan (M)	Tu 5000	7,10	109,6	740	2 428	-	-
Enfoncement	-	-								
Longueur de la cartouche	88,00	3,465								
Coefficient balistique		0,000								
Densité de section	26,32	0,294								
Etui										
A-Square										
Amorce			Marque	Réf.						
Amorce standard			-	-						
Amorce magnum (M)			CCI	250						
Utilisations recommandées			Afrique							

Règle de prudence à respecter absolument

La sécurité de vos rechargements est VOTRE affaire, et celle de personne d'autre !

Ne commencez jamais par la charge la plus forte.

Diminuez la charge la plus faible qui figure dans les tables de 10 pour cent.

Développez vos charges en augmentant la charge de poudre de 0,03 gramme en 0,03 gramme jusqu'à atteindre le maximum indiqué; une seule cartouche par charge suffit. Respectez toujours la longueur de cartouche que nous vous avons indiquée. Numérotez vos cartouches et, une fois au stand, tirez-les dans l'ordre des numéros, dans l'ordre de la progression des charges de poudre.

Vous identifierez plusieurs paliers dans cette série : les vitesses ne progressent plus et/ou les impacts se rapprochent les uns des autres.

Relevez toutes les vitesses. Prenez toujours avec soin la même visée, notez sur une seconde cible l'emplacement des impacts en les numérotant.

Selon l'usage auquel vous destinez vos rechargements, choisissez le chargement correspondant au centre d'un de ces paliers.

Il peut arriver que la charge maximum qui figure dans la table soit trop importante pour votre arme. Vous devez utiliser un chronographe électronique dans toute la mesure du possible. Il y a un rapport étroit entre la vitesse et la pression.

Si vous changez un seul des composants d'un chargement, vous devez absolument appliquer les règles ci-dessus exactement comme si vous mettiez au point un nouveau chargement.

Examinez chaque étui après chaque tir, mesurez-les si vous avez un doute et assurez-vous qu'aucun signe de pression excessive n'apparaît.

C'est seulement alors que vous pourrez commencer à régler l'enfoncement de la balle jusqu'à obtenir les meilleurs groupements.

535 grains		Woodleigh Weldcore RNSP 34,67 g								
	mm	in.	Poudre		Charge		Vitesse (V 2,5 m)		Pression **	
			Marque	Type	g	gr	m/s	f/s	bar	psi
Poids	34,67	535								
Diamètre	12,95	0,510	Vectan (M)	Sp 11	6,60	101,9				
Sertissage	Moyen		Vectan (M)	Sp 11	7,00	108,0	740	2 428	-	-
Enfoncement	-	-	Vectan (M)	Tu 7000	7,10	109,6				
Longueur de la cartouche	88,00	3,465	Vectan (M) - Compressée	Tu 7000	7,50	115,7	760	2 493	-	-
Coefficient balistique		0,000	Vectan (M)	Sp 12	8,25	127,3				
Densité de section	26,32	0,294	Vectan (M) - Compressée	Sp 12	8,65	133,5	760	2 493	-	-
Etui										
A-Square										
Amorce			Marque	Réf.						
Amorce standard			-	-						
Amorce magnum (M)			CCI	250						
Utilisations recommandées			Afrique							

570 grains		A-Square Monolithic Solid 36,94 g								
	mm	in.	Poudre		Charge		Vitesse (V 2,5 m)		Pression **	
			Marque	Type	g	gr	m/s	f/s	bar	psi
Poids	36,94	570	Vectan (M)	Tu 5000	6,10	94,1				
Diamètre	12,95	0,510	Vectan (M)	Tu 5000	6,50	100,3	700	2 297	2 850	41 336
Sertissage	Fort		Vectan (M)	Sp 11	6,40	98,8				
Enfoncement	-	-	Vectan (M)	Sp 11	6,80	104,9	695	2 280	2 850	41 336
Longueur de la cartouche	88,00	3,465	Vectan (M)	Tu 7000						
Coefficient balistique		0,328	Vectan (M)	Tu 7000						
Densité de section	28,05	0,313	Vectan (M)	Sp 12						
Etui			Vectan (M)	Sp 12						
A-Square			Vectan (M)	Sp 12						
Amorce	Marque	Réf.	Vectan (M)	Tu 8000	7,00	108,0				
Amorce standard	-	-	Vectan (M) - Compressée	Tu 8000	7,70	118,8	625	2 051	2 500	36 259
Amorce magnum (M)	CCI	250								
Utilisations recommandées	Afrique									

**** Pressions relatives relevées par jauges de contrainte**

IMPORTANT - Les données ci-dessus sont fournies à titre d'information et ne sauraient constituer une recommandation ou une préconisation. Ces charges sont sûres dans l'arme ou les armes employées pour ces essais. Cela ne signifie en rien qu'il puisse en être de même dans une autre arme, quelle qu'en soit la marque ou la provenance. De même, toute variation d'arme ou de composants peut procurer des résultats très différents. Dans la mesure où il leur est impossible d'exercer le moindre contrôle de l'arme, des composants ou des méthodes mis en œuvre, l'auteur ni l'éditeur ne sauraient accepter quelque responsabilité que ce soit, et ce quels que soient les incidents ou accidents, matériels ou corporels, directs ou indirects, auxquels l'utilisateur ou toute autre personne pourrait être exposé. Le simple fait d'utiliser, directement ou indirectement, les informations fournies ci-dessus vaut acceptation de ces conditions et décharge ipso facto l'auteur et l'éditeur de toute responsabilité. **Reproduction interdite sans autorisation.** © Alain F. Gheerbrant 2006